

Bayblend® T88 GF-10

聚碳酸酯 + SAN

Covestro - Polycarbonates

Technical Data

产品说明

Rubber modified (PC+SAN) blend; 10 % glass fiber filled; injection molding grade; optimized heat ageing- and UV-stability; very good flow; tensile modulus = 4800 MPa; high heat resistance; Vicat/B 120 = 134 °C.

总体

填料/增强材料

• 玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量

特性

• 抗紫外线性能良好

• 良好的耐热老化性能

• 良好的流动性

• 耐热性，高

RoHS 合规性

• RoHS 合规

加工方法

• 注射成型

物理性能

额定值 单位制

测试方法

密度 (23°C)

1.22 g/cm³

ISO 1183

收缩率⁴

ISO 2577

横向流量：260°C, 3.00 mm

0.35 到 0.55 %

流量：260°C, 3.00 mm

0.25 到 0.45 %

吸水率

ISO 62

饱和, 23°C

0.40 %

平衡, 23°C, 50% RH

0.20 %

机械性能

额定值 单位制

测试方法

拉伸模量 (23°C)

4800 MPa

ISO 527-2/1

拉伸应力

ISO 527-2/5

屈服, 23°C

100 MPa

断裂, 23°C

95.0 MPa

拉伸应变

ISO 527-2/5

屈服, 23°C

3.2 %

断裂, 23°C

3.7 %

冲击性能

额定值 单位制

测试方法

悬壁梁缺口冲击强度

ISO 180/A

-30°C

6.0 kJ/m²

23°C

8.0 kJ/m²

无缺口伊佐德冲击强度

ISO 180

-30°C

35 kJ/m²

23°C

35 kJ/m²

热性能

额定值 单位制

测试方法

热变形温度

0.45 MPa, 未退火

133 °C

ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火

121 °C

ISO 75-2/A

维卡软化温度

--

132 °C

ISO 306/B50

--

134 °C

ISO 306/B120



Bayblend® T88 GF-10

聚碳酸酯 + SAN

Covestro - Polycarbonates

热性能	额定值 单位制	测试方法
线形热膨胀系数		ISO 11359-2
流动 : 23 到 55°C	4.0E-5 cm/cm/°C	
横向 : 23 到 55°C	6.7E-5 cm/cm/°C	
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16 ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+16 ohms·cm	IEC 60093
介电强度 (23°C, 1.00 mm)	35 kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率		IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.20	
23°C, 1 MHz	3.00	
耗散因数		IEC 60250
23°C, 100 Hz	2.5E-3	
23°C, 1 MHz	9.0E-3	
漏电起痕指数 (解决方案 A)	200 V	IEC 60112
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.9 mm)	HB	UL 94
充模分析	额定值 单位制	测试方法
Melt Viscosity ⁵ (260°C)	205 Pa·s	ISO 11443-A

